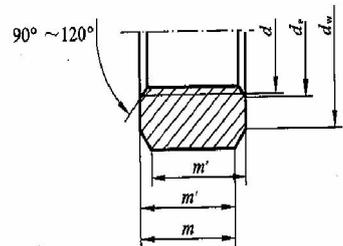
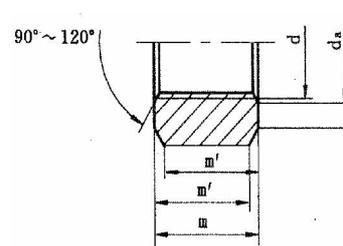


HG/T20592~20635-2009 《钢制管法兰、垫片、紧固件》勘误表

(2012年5月确认)

标准号	页码	条款 或图表号	修改内容																																																																																																																
			原文	修改为																																																																																																															
HG/T20592	20	4.0.3	……。法兰盖等板式环形法兰可采用钢板或钢板拼焊制作。且符合下列要求： …… 4) ……的 I 级要求。	……。法兰盖等板式环形法兰可采用钢板制作。																																																																																																															
	34	表 8.1.1	PN16, DN1600, L=56	PN16, DN1600, L=55																																																																																																															
	47	续表 8.2.3-2	PN16, DN1800, L=56 PN16, DN2000, L=62	PN16, DN1800, L=55 PN16, DN2000, L=60																																																																																																															
	53	表 8.2.4-3																																																																																																																	
	39	表 8.2.1-4	DN600, L 为 33, Th 为 M30	DN600, L 为 36, Th 为 M33																																																																																																															
	45~ 50	表 8.2.3-1 ~ 8.2.3-7	DN65, A ₁ (B) 为 65	DN65, A ₁ (B) 为 76																																																																																																															
	46	续表 8.2.3-1	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>H</th> <th>DN</th> <th>H</th> <th>DN</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>250</td><td>70</td><td>600</td><td>95</td><td>1400</td><td>145</td></tr> <tr><td>300</td><td>78</td><td>700</td><td>100</td><td>1600</td><td>160</td></tr> <tr><td>350</td><td>82</td><td>800</td><td>105</td><td>1800</td><td>170</td></tr> <tr><td>400</td><td>85</td><td>900</td><td>110</td><td>2000</td><td>180</td></tr> <tr><td>450</td><td>87</td><td>1000</td><td>120</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td>90</td><td>1200</td><td>130</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	DN	H	DN	H	DN	H	250	70	600	95	1400	145	300	78	700	100	1600	160	350	82	800	105	1800	170	400	85	900	110	2000	180	450	87	1000	120			500	90	1200	130			<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>H</th> <th>DN</th> <th>H</th> <th>DN</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>250</td><td>68</td><td>600</td><td>80</td><td>1400</td><td>120</td></tr> <tr><td>300</td><td>68</td><td>700</td><td>80</td><td>1600</td><td>130</td></tr> <tr><td>350</td><td>68</td><td>800</td><td>90</td><td>1800</td><td>140</td></tr> <tr><td>400</td><td>72</td><td>900</td><td>95</td><td>2000</td><td>150</td></tr> <tr><td>450</td><td>72</td><td>1000</td><td>95</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td>75</td><td>1200</td><td>115</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	DN	H	DN	H	DN	H	250	68	600	80	1400	120	300	68	700	80	1600	130	350	68	800	90	1800	140	400	72	900	95	2000	150	450	72	1000	95			500	75	1200	115																													
	DN	H	DN	H	DN	H																																																																																																													
	250	70	600	95	1400	145																																																																																																													
	300	78	700	100	1600	160																																																																																																													
	350	82	800	105	1800	170																																																																																																													
	400	85	900	110	2000	180																																																																																																													
	450	87	1000	120																																																																																																															
	500	90	1200	130																																																																																																															
	DN	H	DN	H	DN	H																																																																																																													
250	68	600	80	1400	120																																																																																																														
300	68	700	80	1600	130																																																																																																														
350	68	800	90	1800	140																																																																																																														
400	72	900	95	2000	150																																																																																																														
450	72	1000	95																																																																																																																
500	75	1200	115																																																																																																																
53	表 8.2.4-3	DN900, Th 为 M39×3	DN900, Th 为 M36×3																																																																																																																
59~ 61	表 8.2.6-1 ~ 8.2.6-5	DN125, A 为 169.7	DN125, A 为 139.7																																																																																																																
64 和 67	续表 8.2.7-3 表 8.2.8-3	DN600, Th 为 M30 DN125, L 为 22 DN200, L 为 26 DN350, L 为 30	DN600, Th 为 M33 DN125, L 为 18 DN200, L 为 22 DN350, L 为 26																																																																																																																
71	表 8.2.9-4	DN450, L 为 33	DN450, L 为 30																																																																																																																
68	表 8.2.9-1	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tbody> <tr><td>DN</td><td>…</td><td>32</td><td>40</td><td>50</td><td>65</td><td>80</td></tr> <tr><td>C</td><td>…</td><td>16</td><td>16</td><td>16</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>DN</td><td>100</td><td>125</td><td>150</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td></tr> <tr><td>C</td><td>18</td><td>20</td><td>20</td><td>22</td><td>24</td><td>24</td></tr> <tr><td>DN</td><td>350</td><td>400</td><td>450</td><td>500</td><td>600</td><td>700</td></tr> <tr><td>C</td><td>26</td><td>28</td><td>30</td><td>30</td><td>32</td><td>36</td></tr> <tr><td>DN</td><td>800</td><td>900</td><td>1000</td><td>…</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td>38</td><td>40</td><td>42</td><td>…</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	DN	…	32	40	50	65	80	C	…	16	16	16	16	18	DN	100	125	150	200	250	300	C	18	20	20	22	24	24	DN	350	400	450	500	600	700	C	26	28	30	30	32	36	DN	800	900	1000	…			C	38	40	42	…			<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tbody> <tr><td>DN</td><td>…</td><td>32</td><td>40</td><td>50</td><td>65</td><td>80</td></tr> <tr><td>C</td><td>…</td><td>14</td><td>14</td><td>14</td><td>14</td><td>16</td></tr> <tr><td>DN</td><td>100</td><td>125</td><td>150</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td></tr> <tr><td>C</td><td>16</td><td>18</td><td>18</td><td>20</td><td>22</td><td>22</td></tr> <tr><td>DN</td><td>350</td><td>400</td><td>450</td><td>500</td><td>600</td><td>700</td></tr> <tr><td>C</td><td>22</td><td>22</td><td>24</td><td>24</td><td>30</td><td>40</td></tr> <tr><td>DN</td><td>800</td><td>900</td><td>1000</td><td>…</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td>44</td><td>48</td><td>52</td><td>…</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	DN	…	32	40	50	65	80	C	…	14	14	14	14	16	DN	100	125	150	200	250	300	C	16	18	18	20	22	22	DN	350	400	450	500	600	700	C	22	22	24	24	30	40	DN	800	900	1000	…			C	44	48	52	…		
DN	…	32	40	50	65	80																																																																																																													
C	…	16	16	16	16	18																																																																																																													
DN	100	125	150	200	250	300																																																																																																													
C	18	20	20	22	24	24																																																																																																													
DN	350	400	450	500	600	700																																																																																																													
C	26	28	30	30	32	36																																																																																																													
DN	800	900	1000	…																																																																																																															
C	38	40	42	…																																																																																																															
DN	…	32	40	50	65	80																																																																																																													
C	…	14	14	14	14	16																																																																																																													
DN	100	125	150	200	250	300																																																																																																													
C	16	18	18	20	22	22																																																																																																													
DN	350	400	450	500	600	700																																																																																																													
C	22	22	24	24	30	40																																																																																																													
DN	800	900	1000	…																																																																																																															
C	44	48	52	…																																																																																																															
75	图 8.2.10, 突面 (RF)		尺寸 C 不包括 t1																																																																																																																
82	图 9.4(a)	对焊环侧	法兰侧																																																																																																																
95~ 98	表 8.2-1 ~ A.8.2-7	DN65, A ₁ (B) 为 65	DN65, A ₁ (B) 为 76																																																																																																																
109	表 D-2	(法兰的质量) 螺纹 Th: 0.5、0.5、0.5、0.5、0.5、0.5、 0.5、0.5、0.5、1.0、1.0、1.0、1.5	螺纹 Th: 0.5、0.5、0.5、1.0、1.0、1.5、 1.5、2.0、3.0、3.0、4.5、5.0、—																																																																																																																
110	续表 D-2		删除 DN700 至 DN2000 的板式平焊法兰 (PL) 的数据 (57.5~533.0)																																																																																																																

(续表)

标准号	页码	条款 或图表号	修改内容																												
			原文	修改为																											
HG/T20592	110~113	表 D-3 ~ D-6	DN15, PL 为 0.5	DN15, PL 为 0.7																											
	111	续表 D-3		补充: 带颈平焊法兰 (SO) 的质量 DN350, 23.5 DN400, 29.0 DN450, 33.5 DN500, 40.5 DN600, 56.0																											
HG/T20607	135	图 3.0.1 B 型	R ₁	R																											
HG/T20610	154	表 4.0.1-2	DN450, D2=523, D3=497	DN450, D2=497, D3=523																											
HG/T20612	178	5.0.4 3	2) ……抽检。R23 以下对称测定 2 处, R24 以上对称测定 4 处, ……。	2) ……抽检。公称尺寸小于 DN50 者对称测定 2 处, 公称尺寸大于或等于 DN50 者对称测定 4 处, ……。																											
HG/T20613	185	表 3.0.2		补充规格: M48×3																											
	186	表 3.0.3 表 3.0.4																													
		图 3.0.5-1	(图标题) I 型及 II 型六角螺母	I 型及 II 型六角螺母(示例)																											
	187	表 3.0.5-2		补充规格: M48×3																											
		表 3.0.5-1		补充一列:																											
				<table style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>d</td> <td>max</td> <td>51.8</td> </tr> <tr> <td></td> <td>min</td> <td>48</td> </tr> <tr> <td>d_w</td> <td>min</td> <td>70.1</td> </tr> <tr> <td>e</td> <td>min</td> <td>81.87</td> </tr> <tr> <td>m</td> <td>max</td> <td>48.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>min</td> <td>46.9</td> </tr> <tr> <td>m'</td> <td>min</td> <td>37.5</td> </tr> <tr> <td>s</td> <td>max</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>min</td> <td>73.1</td> </tr> </table>	d	max	51.8		min	48	d _w	min	70.1	e	min	81.87	m	max	48.5		min	46.9	m'	min	37.5	s	max	75		min	73.1
d	max	51.8																													
	min	48																													
d _w	min	70.1																													
e	min	81.87																													
m	max	48.5																													
	min	46.9																													
m'	min	37.5																													
s	max	75																													
	min	73.1																													
		图 3.0.5-2																													
189	表 4.0.4	(第 1 行) HB		HB (HRB)																											
		(第 10 行)		删除“调质 (回火 ≥620℃)、690、550、18、≤235”																											
		(第 11 行) 固溶+应变硬化 ≥99		固溶+时效硬化 (≥99)																											
190	表 5.0.4	(第 2 行)	<table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>六角头螺栓</td> <td>GB/T5782</td> </tr> <tr> <td>等长双头螺柱</td> <td>GB/T5785</td> </tr> <tr> <td></td> <td>GB/T901</td> </tr> </table>	六角头螺栓	GB/T5782	等长双头螺柱	GB/T5785		GB/T901	<table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>六角头螺栓</td> <td>GB/T5782</td> </tr> <tr> <td></td> <td>GB/T5785</td> </tr> </table>	六角头螺栓	GB/T5782		GB/T5785																	
六角头螺栓	GB/T5782																														
等长双头螺柱	GB/T5785																														
	GB/T901																														
六角头螺栓	GB/T5782																														
	GB/T5785																														

(续表)

标准号	页码	条款 或图表号	修改内容							
			原文		修改为					
HG/T20613	190	表 5.0.4	第 5 行) I 型六角螺母		I 型六角螺母	6 8	≤PN16	6 8	≤PN16	
				A2-50	≤PN40	A2-50	≤PN40			
	191	续表 5.0.4	II 型六角螺母	0Cr18Ni9	>-20~+800	0Cr18Ni9	>-196~+800	
		表 5.0.5	六角头螺栓 GB/T5782、GB/T5782 双头螺柱			六角头螺栓 GB/T5782、GB/T5785 双头螺柱				
	194	表 5.0.7-5	DN65, L _{ZR} 为 70, 质量为 112 DN80, L _{ZR} 为 70, 质量为 112			DN65, L _{ZR} 为 90, 质量为 144 DN80, L _{ZR} 为 90, 质量为 144				
	208	表 5.0.8	(规格) M45×4、M48×4			M45×3、M48×3				
	211	8.0.4应逐根按 JB/T 4730 进行磁粉探伤,应逐根按 JB/T 4730 进行磁粉或着色探伤,				
	213	表 10.0.2-2				1) (补充一列) 材料牌号: A194, 7 代号: 7 2) (加表注) 注: 进行低温冲击试验的 35CrMo、A194,7, 其代号后应加上“L”				
	216	表 B.0.2	L			L ₁				
	217	B.0.5 1								
HG/T20614	225	3.0.2 4一般采用 PMF 型, PMS 型对减少管内液体滞留有利, PFT 型用于.....。		一般采用 A 型, B 型对减少管内液体滞留有利, C 型用于.....。				
	226	3.0.3 7	低强度紧固件仅用于公称压力小于或等于 PN 16、采用.....			低强度紧固件仅用于公称压力小于或等于 PN 40、采用.....				
	227	表 3.0.3-1	六角头螺栓		GB/T5782	六角头螺栓		GB/T5782, GB/T5785		
			I 型六角螺母		GB/T6170,	I 型六角螺母		GB/T6170,		
(粗牙、细牙)			GB/T6171	(粗牙、细牙)		GB/T6171				
		双头螺柱	5.6/6	≤PN16	双头螺柱	8.8/8	≤PN40			
		I 型六角螺母	8.8/8		I 型六角螺母	A2-50				
		(粗牙、细牙)	A2-50		(粗牙、细牙)				
									
		全螺纹螺柱	HG/T20634		全螺纹螺柱	HG/T20613				
		II 型六角螺母	GB/T6175,		II 型六角螺母	GB/T6175,				
		(粗牙、细牙)	GB/T6176		(粗牙、细牙)	GB/T6176				

(续表)

标准号	页码	条款 或图表号	修改内容																			
			原文	修改为																		
HG/T20615	243	图 3.1.1	长高颈法兰 (LMN)	长高颈法兰 (LWN)																		
	249	图 3.2.5-2	(标题)“凹面(MF)/凸面(M)……”	“凹面(FM)/凸面(M)……”																		
			(图)	图“凸面(M)”中,厚度尺寸C不包括突台高度																		
	276	表 8.2.2-3	DN600, A 为 640	DN600, A 为 610																		
	281	续表 8.2.3-3																				
285	表 8.2.4-3	DN600, D=95,K=66.7,L=16,Th=M14,n=4	DN600, D=940,K=838.2,L=51,Th=M48×3,n=24																			
HG/T20623	331	表 1.0.4	DN1200, NPS484	DN1200, NPS48																		
	335	表 3.2.7-1	(f_2) \geq Class600	>Class300																		
	336	表 3.2.7-2	(突台高度) \geq Class300	>Class300																		
	344	表 7.0.1-7	DN800, C 为 1302	DN800, C 为 130.2																		
	351	14.0.1	标准编号: HG/T20615 A (或 B)	标准编号: HG/T20623 A (或 B)																		
HG/T20628	373	图 3.0.1 B 型	R ₁	R																		
HG/T20633	424	续表 4-2	R98, A 为 28.58 R100, A 为 31.75	R98, A 为 22.22 R100, A 为 28.58																		
HG/T20634	434	图 3.4.1	(图标题) I 型六角螺母	I 型六角螺母(示例)																		
	436	表 4.0.4	(第 1 行) HB	HB (HRB)																		
			(第 6 行)	删除“调质(回火 \geq 620℃)、690、550、18、 \leq 235”																		
			(第 7 行) 固溶+应变硬化 \geq 99	固溶+时效硬化 (\geq 99)																		
	438	表 5.0.3	(第 5 行) <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td>管法兰</td> <td>……</td> <td>……</td> </tr> <tr> <td>专用螺</td> <td>0Cr18Ni9</td> <td>>-20~+800</td> </tr> <tr> <td>母</td> <td>……</td> <td>……</td> </tr> </table>	管法兰	……	……	专用螺	0Cr18Ni9	>-20~+800	母	……	……	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td>管法兰</td> <td>……</td> <td>……</td> </tr> <tr> <td>专用螺</td> <td>0Cr18Ni9</td> <td>>-196~+800</td> </tr> <tr> <td>母</td> <td>……</td> <td></td> </tr> </table>	管法兰	……	……	专用螺	0Cr18Ni9	>-196~+800	母	……	
	管法兰	……	……																			
	专用螺	0Cr18Ni9	>-20~+800																			
	母	……	……																			
	管法兰	……	……																			
	专用螺	0Cr18Ni9	>-196~+800																			
母	……																					
439	表 5.0.4	六角头螺栓与螺母的配用	六角头螺栓、螺柱与螺母的配用																			
449	表 5.0.8	(规格) M52×4、M56×4	M52×3、M56×3																			
452	8.0.4	……应逐根按 JB/T 4730 进行磁粉探伤, ……。	……应逐根按 JB/T 4730 进行磁粉或着色探伤, ……。																			
454	表 10.2.2-2		1) (补充一列) 材料牌号: A194, 7 代号: 7 2) (加表注) 注: 进行低温冲击试验的 35CrMo、A194,7, 其代号后应加上“L”																			
457	图 B.0.2	L	L ₁																			
458	B.0.5 1																					
HG/T20635	463	表 3.1.1	(第 3 行第 5 列) ……; 使用压力较高时, 推荐采用 NPY 螺纹	……; 使用压力较高时, 推荐采用 NPT 螺纹																		
	464	3.2.4	……。一般采用 PMF 型, PMS 型对减少管内液体滞留有利, PFT 型用于……。	……。一般采用 A 型, B 型对减少管内液体滞留有利, C 型用于……。																		
3.1.8			公称压力 Class150 的钢法兰与铸铁法兰连接的……。	公称压力 Class300 的钢法兰与铸铁法兰连接的……。																		

(续表)

标准号	页码	条款 或图表号	修改内容								
			原文	修改为							
HG/T20635	464	3.1.10	带颈对焊法兰的端部厚度应小于相应材料的……	带颈对焊法兰的端部厚度应不小于相应材料的……							
	465	表 3.2.11	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>公称尺寸 DN</td></tr> <tr><td>15~1500</td></tr> <tr><td>15~600</td></tr> <tr><td>15~1500 (A、B)</td></tr> </table>	公称尺寸 DN	15~1500	15~600	15~1500 (A、B)	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>公称尺寸 DN</td></tr> <tr><td>15~1500</td></tr> <tr><td>15~600</td></tr> <tr><td>15~1500</td></tr> </table>	公称尺寸 DN	15~1500	15~600
公称尺寸 DN											
15~1500											
15~600											
15~1500 (A、B)											
公称尺寸 DN											
15~1500											
15~600											
15~1500											
编制说明	483	(7)	……SH/T 3040-2002 《石油化工管道拌管和夹套管设计规范》	SH/T 3040-2002 《石油化工管道伴管和夹套管设计规范》							

注：本勘误表技术内容的解释由全国化工设备设计技术中心站负责，以最新版本为准。